

Présentation :

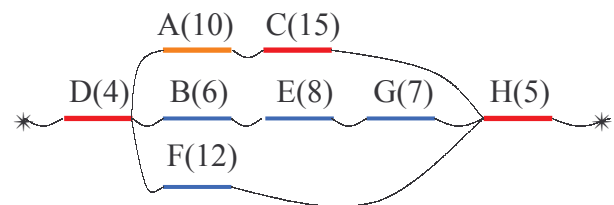
Cette méthode, datant de 1918 et encore très répandue, consiste à déterminer la manière de positionner les différentes tâches d'un projet à exécuter, sur un période déterminée. Chaque tâche est représentée par un segment de droite dont la longueur est proportionnelle au temps.

Exemple 1 :

Soit un projet comprenant 8 tâches définies par le tableau des antériorités ci-dessous :

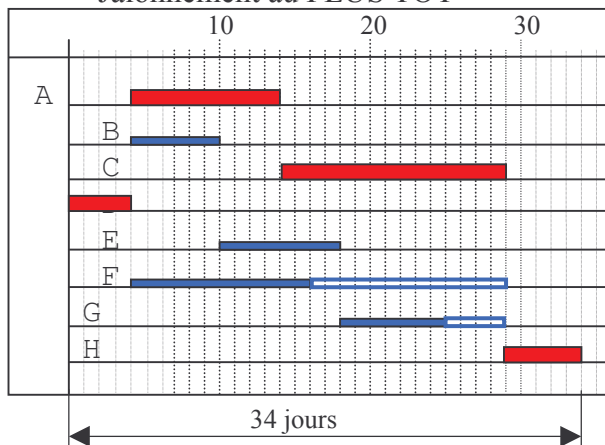
Taches	Tâches antérieures	Durée
A	D	10 jours
B	D	6 jours
C	A	15 jours
D	/	4 jours
E	B	8 jours
F	D	12 jours
G	E	7 jours
H	F, C, G	5 jours

Réseau des tâches en fonction des contraintes

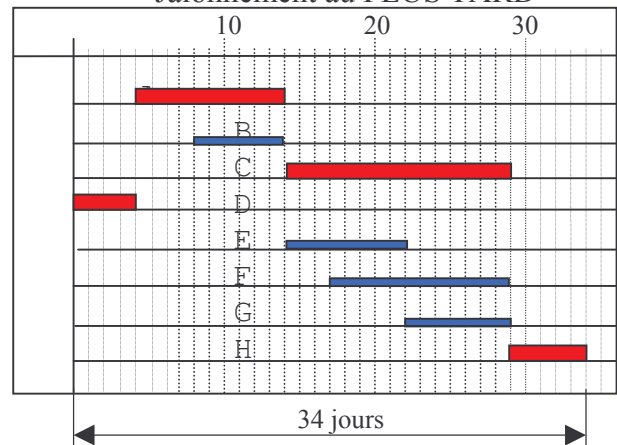


En rouge, le chemin « critique » est composé des tâches dites « critiques » pour lesquelles un retard éventuel de réalisation entraînerait une augmentation globale de la durée du projet (34 jours).

Jalonnement au PLUS TÔT



Jalonnement au PLUS TARD

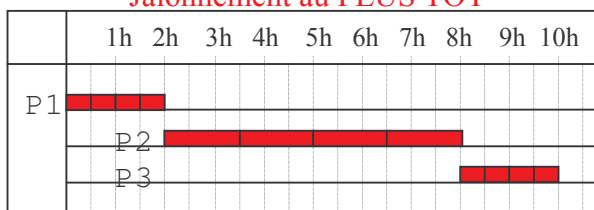


flottement existant entre deux tâches correspond au retard que peut prendre une tâche particulière sans pour autant augmenter la durée globale de réalisation du projet.

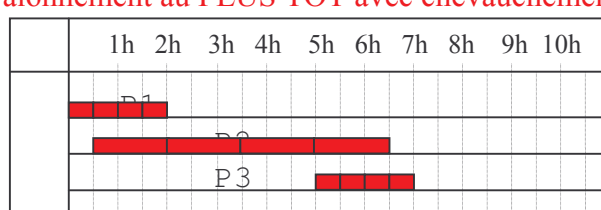
Exemple 2 :

Soit l'ordonnancement de la production de 100 pièces référencées ZCC et devant subir des opérations sur les postes P1, P2 et P3.

Jalonnement au PLUS TÔT



Jalonnement au PLUS TÔT avec chevauchement



Dans le premier cas la production se termine au bout de 10 heures. Si les lots sont fractionnés en 4, il est possible d'effectuer un chevauchement. Cela va se traduire par un transfert au poste suivant toutes les 25 pièces. La production se termine maintenant au bout de 7 heures, on a gagné 3 heures.